

SCHEMA PRODOTTO – PUNTEGGI: LOTTI DA 1 A 10						
1	RIFERIMENTO LOTTO N°					
2	Codice OFFERTI:					
3	Numeri di repertorio della banca dati del Ministero:					
	se non indicato il n° di repertorio, riportare:					
4	Classificazione Nazionale dei Dispositivi					
5	Fabbricante					
6	Anno immissione in commercio					
7	Destinazione d'uso					
		Parametri per l'attribuzione del punteggio con riferimento al dispositivo che nel lotto è richiesto in quantità maggiore	da compilare a cura della ditta offerente	MODALITA' ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO	MAX PUNTEGGIO ATTRIBUIBILE	PUNTEGGIO ASSEGNATO
A	FUNZIONALITA' - Prova pratica	A1	Facilità e sicurezza dei sistemi di connessione	C	10	
		A2	Semplicità delle operazioni di caricamento	C	10	
		A3	Maggiore visibilità del contenuto	C	3	
		A4	Maggior resistenza delle tubulature all'occlusione da piegamento	C	3	
		A5	Maggior resistenza dell'imballo primario	C	2	
B	CARATTERISTICHE TECNICHE DI COSTRUZIONE	B1	Migliore sistema di filtraggio	C	4	
		B2	Minor volume di ingombro	B	4	
		B3	Maggiore precisione della scala graduata (es. in ml)	B	2	
		B4	presenza del codice colore nell'imballo primario	A	1	
		B5	presenza del codice colore nell'imballo secondario	A	1	
		B6	presenza di clamp in linea removibile	A	1	
C	DOCUMENTAZIONI	C1	Maggior numero di farmaci utilizzabili (allegare attestazione di stabilità/compatibilità)	B	5	
		C2	Maggior numero di pubblicazioni scientifiche (allegare l'elenco)	B	4	
		C3	Migliore progetto di formazione / addestramento in loco	C	2	
D	PRECISIONE DELL'INFUSIONE	D1	Maggiore precisione dichiarata oltre quella minima richiesta	B	3	
		D2	Minor volume residuo dopo infusione	B	3	
E	CONFEZION.TO ED ETICHETTATURA	E1	Presenza di indicatore del punto di apertura nell' etichettatura dell'imballo primario;	A	1	
		E2	Presenza di etichette riposizionabili per la tracciabilità dispositivo/ paziente;	A	1	
		E3	Minor numero di pezzi (x) per imballo secondario. Con x compreso tra 6 e 20 pezzi	B	2	
		E4	Utilizzo di imballaggi secondari e terziari costituiti da materiale riciclato: 90% in peso per carta e cartone	A	1	
		E5	Utilizzo di imballaggi primari biodegradabili	A	1	
F	STERILIZZAZIONE E STOCCAGGIO	F1	Maggior range di temperatura di stoccaggio (°C)	B	1	
		F2	Metodo di sterilizzazione con radiazioni ionizzanti (Raggi Gamma, Beta ecc.)	A	3	
			Minor Residuo di ETO inferiore a 2ppm dopo sterilizzazione	B	0,5	
		F3	Maggior tempo di validità del prodotto sterile (mesi)	B	2	